

招标公告

一、项目名称：广东亿安仓供应链科技有限公司虎门仓配套周转箱、母托盘采购项目

二、项目地址：广东省东莞市虎门镇赤岗社区骏马路 6 号中国电子东莞中电器材配送中心项目配送中心仓库（以下简称“虎门仓”）。

三、项目概况：虎门仓现有立库周转箱储位 20000 个，托盘储位 3000 个。为充分运用仓库空间，提高仓储容量，降低仓储成本，提高周转运作效能，降低作业成本，现需采购配套周转箱 16000 个，母托盘 3000 个，为电子元器件分销及供应链需求提供更佳服务。

四、项目交货期：3 个月

五、招标单位：广东亿安仓供应链科技有限公司

六、项目内容：

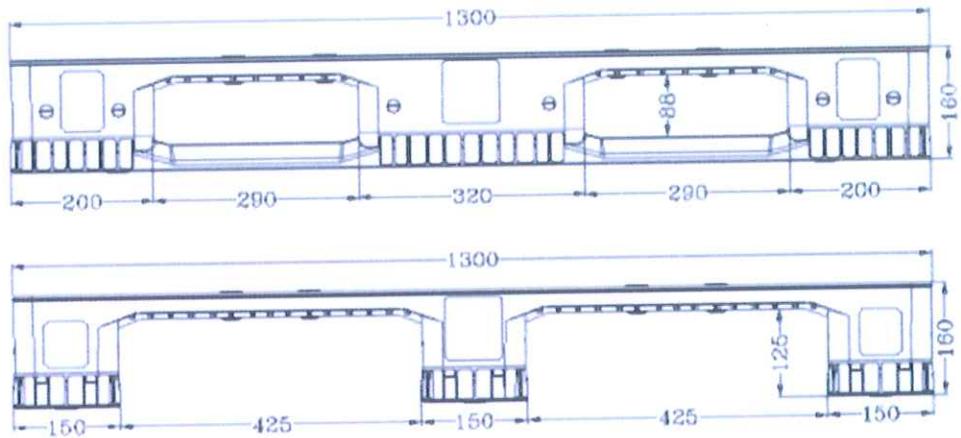
（一）项目内容选型及相关参数

1、母托盘容器选型：

塑料，网板，四面包含一维条码

承载重量：1000kg

外形尺寸：1300*1300*150-160mm



2、周转箱容器选型：

- 1) 规格尺寸: L600mm*W400mm*H450mm, 尺寸公差 $\pm 0.5\%$
- 2) 周转箱成型: 主体一次成型
- 3) 周转箱条码: 四方贴码
- 4) 周转箱承载量: 单箱承载: 50kg
- 5) 适用温度: -20°C ~ +50°C
- 6) 防静电指数: 104-109
- 7) 一维条码标签。
- 8) 条码高度: 条码高度、位置保持一致。
- 9) 周转箱条码: 最终条码确认前, 招标方将与投标方确认, 投标方应对条码进行测试确保其可被读取。

材质及工艺要求

- 1) 树脂材质: 采用共聚 PP, 环保要求达到现行国家标准。
- 2) 周转箱整体设计为可堆式, 四角双层结构防冲击, 圆角过渡适合各类输送线体运转; 同时侧面预留平面可按需求定制一体 LOGO 等信息, 醒目且美观; 符合人体工程学原理把手, 搬运舒适安全。

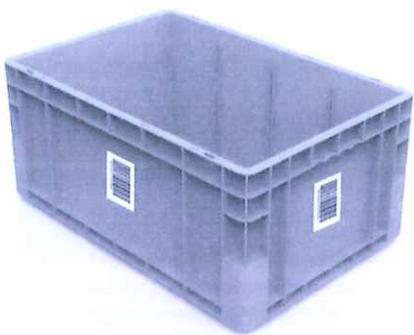
加工及检测

1) 外观具体要求见下表

➤ 项目 技术要求

- 表面 完整无裂损，光滑平整，无气泡，不允许有明显白印，边沿及端手部位无毛刺。
- 色差 无明显色差，同批产品色泽基本一致。
- 浇口 浇口平整，不影响周转箱平置。
- 底部 底部反面须有平缓导向 R 角，有防滑皮纹。适应于立库及滚筒流水线。

- 2) 不可采用回收料，必须使用全新料，需注意用料和材料强度。
- 3) 变形：侧壁变形率要求每边不大于 1.0%，横梁承载底部平面变形小于 5mm
- 4) 同一规格的周转箱堆垛配合适宜，平面上四个方向的最大偏移量小于 2mm，周转箱堆垛时不允许滑垛。
- 5) 物理性能：在常温条件下，负载 50kg 货物提升至 1.2m 高，将箱体底部与地面保持平行，从该高度跌落连续 3 次，不产生裂纹。
- 6) 防静电指数测试：任意选取测试点，重锤测试。



(二) 投标方依招标项目的需求内容及参数，提出设计方案，并经双方确认无异议后，进行规划设计。依双方确认设计，按图生产交付。

七、 项目总体目标：

为充分运用仓库空间，提高仓储容量，降低仓储成本，提高周转运作效能，降低作业成本，现需采购立库配套周转箱 16000 个，母托盘 3000 个，符合立库设备配套功能实现。

八、 投标人必须具备的条件：

包括但不限于：

1. 企业必须是在中华人民共和国境内注册（不含港、澳、台地区）并具有独立法人资格的合法企业，注册资本不低于人民币 1000 万元，成立时间不低于 3 年；
2. 最近两年会计师事务所出具的年度审计报告（非上市主体可提供加盖公司公章的资产负债表、利润表和现金流量表）；
3. 无违法违约和失信的公司承诺函；
4. 法定代表人授权书；
5. 出具有效的 ISO 质量管理体系认证证书。

九、 具有下列情形之一的投标申请人不被接受：

- 1、在招投标活动中有串通投标不良行为记录或因串通投标被暂停投标资格期间或涉嫌串通投标并正在接受主管部门调查的投标人不被接受；
- 2、按照人民法院《司法建议函》，在规定期限内已被列为不得承接有关投资项目；

- 3、被政府责令停业的；
- 4、财产被有关机构接管或被司法冻结保全的；
- 5、投标人涉及正在进行诉讼案件并对承担本项目造成重大影响的；
- 6、其他不适合参加本次招标活动的有关情形。

十、投标申请人需提供的报名材料：

- 1、法定代表人身份证明书原件（盖章）；
- 2、法定代表人身份证复印件（盖章）；
- 3、法人授权委托书原件及受托人身份证复印件（盖章）；
- 4、营业执照复印件（盖章）；
- 5、资质证书复印件（盖章）。
- 6、企业简介材料

十一、报名截止时间：2020年7月14日15:00。

十二、投标文件递交截止时间：2020年7月27日15:00。

十三、报名地址：深圳市南山区留仙大道3333号塘朗城（西区）A座23层。

十四、招标文件获取方式：报名审核通过后，招标人通过电子邮件的形式或
CEC系统采购平台向投标意向单位发出招标文件。

十五、联系方式：

1、联系人（1）：郭智荣

联系邮箱：zhirong.guo@cecpport.com

联系人（2）：毛庆生

联系邮箱：qingsheng.mao@cecpport.com

联系电话：82531616

(此页无正文,为广东亿安仓供应链科技有限公司虎门仓配套周转箱、母托盘采购项目招标公告盖章页)

